(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出職公開番号 特開2000-185703 (P2000-185703A)

(43)公開日 平成12年7月4日(2000.7.4)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			テーヤコート・(参考)
B65B	1/30		B65B	1/30	С	3E018
	9/08			9/08		8E050

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 9 頁)

(21) 出願番号	特顯平10-361741	(71) 出題人	000151472	
			株式会社トーショー	
(22) 出顧日	平成10年12月21日(1998.12.21)		東京都大田区東糀谷8丁目19番7号	
		(72)発明者	柿添 克成	
			東京都大田区東総谷8丁目13番7号	株式
			会社トーショー内	
		(72) 発明者	榊原 正人	
			東京都大田区東総谷3丁目13番7号	株式
			会社トーショー内	,,,-,
		(74)代理人	100106345	
			弁理士 佐藤 香	

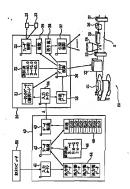
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 薬剤分包機

(57) 【要約】

【課題】薬剤分包機について、分包の大きさを可変にしても、新薬の導入等に際し余分な情報更新作業等が不要で、印刷処理も含めて広範に而も簡単に対処することができるようにする。

【解処手版』包接検電20 と、ブリンタ22 とを具え、 包装装置20 にて薬剤を分色するとともにその分包に際 しブリンタ2 2 にて用法等の分色情報を印刷する薬剤分 包継において、処方情報4 4 の薬剤量に応じて分包の大 きさを変える手段 (42, 48, 32, 38, 37) と、その分包情報 4 6 を一包ごとのデータ31 とば数に 亙るデータ35 とに分けて処理する手段(43, 34, 36)とを模える。



【特許請求の範囲】

【額求項1】包装装置と、ブリンタとを具え、前配包装 装配にて薬剤を外包するとともにその分包に際し物配プ リンタにて用法等の分包情報を印刷する薬剤外包機にお いて、処方情報の薬剤量に応じて分包の大きさを変える 手段と、その分包情報を一包ごとのデータと複数に亘る データとに分けて処理する手段とを備えたことを特徴と する薬剤分包機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の裏する技術分野】この発明は、錠剤や散薬ある いはカプセル等の薬剤を分包する薬剤分包機に関し、詳 しくは、分包のサイズを可変する薬剤分包機に関する。 【0002】

【従来の技術】図のに例示した分包帯では、管料外包機 にて資料1を分包したものであるが、熱熱着性の長いシートからなり、予め長手方向にした状態で、長手方向に間欠 払りされながら、次々に分包2 a が形成されるが、分包 2 a は、上側の横シール線 2 b と前後の破シール線 2 o やミシン目 2 a を締との境界として風いなりまかまるとから、会とによって曹封されるとともに、縦シール線 2 o やミシン目 2 a を締との境界として互いに区をされたものとなる。また、それの分包2 a には、その曹封前と大名のたるのと様子の大名の大名を入る。また、それたの分包2 a には、その曹封前とは、大郎対処方議等で指示された総数だけ、旋剤1 が詰め込まれる。

10003 使来、そのような分包を行う薬剤分包機としては、連続する分包2 aの大きさを70~80mm程度の所定幅で同じにするものや(図8における各々の框70mmを参照)、分包の大きさを一型ごとに可変制御するものがある(特開年9-202301号公制)。この可変制制は、シールの無駄を無くするのために行われ、具体的には、薬剤の種類としても体情機を配慮手段に記憶させておいて、処力重構製に加えてその体情情報に返えてその体情情報にし、その実出値に応じて薬剤分包のプナさきを制するというものである。さらには、即中フォーマットも配信しておいて、分包サイズの可変制御に関し、中学に必要な大きさを確保するようにもなっている。

[0004]

「発明が解決しようとする課題」このように、従来の薬 割分包機では、分包サイズを可変するのに、薬剤の体質 情報を配憶しておかなければならない。しかしながら、 薬剤の場合、次々と新種が原発されて導入されるばかり か、 熟型もしばしば改新される。このため、上述した方 造で分色の大きさそ可変にしたのでは、新薬が導入され る度に記憶情報の更新作業等を行うことが欠かせないの で、材料費は節約できても、作業者の負担は逆に増えて しまうことにもなりかねない。

【0005】そこで、薬剤の分包サイズを可変しうるよ

うにするに当たって、誤解検察に加えて処力室をも縁め 監定など程々の作業を担っている薬剤師に対してはその 作業負担を増やさないように工夫することが既建しな る。また、分包サイズを可変するに当たっては、分包後 の室を有業や組合の服用などに関して、分包された薬剤 の状態が見やすいように、さらには取り扱いも淡なよう に、むしろ分色サイズを増大させるよりが観点も見落と さないて、工夫を蒸らすことが重要である。

【0008】さらに、上途した世来の制御方法では、印 宇のために印字フォーマットを参順して色サイズを調 整するということは行うが、分型情報の作成や起気が 処理に関しては、依然として処方爆弾ので行っている。 しかしながら、各分包に印刷される分色情報が分包の大 さの可意処理に伴い一包こと物妙に変化して、印刷の ために転送等すべきデーショは格段に増加している。こ のため、旧光通り処方集単位で単純に基理したのでは、 高速ではあっても高価な伝送手段等を採用しない機り、 データ転送の実下を待ち合かせる等のために無数な時間 をとられて、処理を呼びがなない。

[0007] モニで、分型サイズを可変するに当たって は、分包情機の印刷処理がホックにならないように、モ のデータ処理手法等を改良することも、さらなる問題と なる。この免明は、このような課題を解決するためにな されたものであり、薬剤が出機について、分包の大きさ を可変にしても、新薬の導入等に膨、余分な情報の 東等が不要で、印刷処理も含めて広範に而も簡単に対処 することができるようにすることを目的とする。 「0008]

【課題を解決するための手段】このような課題を解決するためになされた本発明の薬剤分包機について、その様成および作用効果を以下に説明する。

【0001本祭明の薬剤分包糖は、出贈当初の酵本 項1に配配の知く) 包装装置と、ブリンタとを異え、 前配包装装置にて薬剤を分配するとともにその分配に際 し前配プリンタにて用法等の分包情報を印刷する薬剤 を機において、数力情報の薬剤に応じて分包の大きさ を変える手段と、その分包情報を一包ごとのデータと複 数に亘るデータとに分けて処理する手段とを構えたものである。

【0010】このような構成の薬剤分色機にあっては、 処方情報が与えられれば、それだけで、あるいはされと 経験間に基づく原空の女は中型の顕煌とに基づいて、 底ちに分包の大きさが変えられる。これにより、薬剤ご とに更加される情報としては、処方情報が有れば思り、 薬剤の体験などといった薬剤の製定との情報に多り、 できなる。そこで、新薬の導入等に際しても、余分な情報 更新作業等が不要で、広範に而も簡単に対処することが できる。

【0011】しかも、各分包に印刷される分包情報が分 包の大きさの可変処理に伴い一包ごと微妙に変化して、 印刷のために転送等すべきデータ量が増加しても、分包情報が一色ごとに変化するデータと複数の包みに亘って 共通するデータとに分けて返避されることから、印刷が 特たされることなく迅速に行われるので、大小各種の分 台に対しても適切な印刷が効率はくされる。したか で、この発明によれば、分色の大きさき可変にしても、 新薬の導入等に際しても余分な信頼変新作業等が不要 で、印刷処理も含めて広報に而も簡単に対処することが

できる。 【0012】

る.

【発明の実施の形態】このような解決手段で達成された 本発明の薬剤分包機について、これを実施するための形態を説明する。

[0013] 木寿県の第1の英能形態は、上流した解決 手段の薬剤外包機であって、上述した分包の大きさを変 える平成が、処方情報の薬剤量に直接なじて分色の大き さを変えるものとなっている。なお、「薬剤量に優裕の だりとは、分包の大きさを決めるのに用いられる深刻 精智としては、薬剤量種叫は12年れで思り、その他の薬 剤情報としては、薬剤の種類ごとの体質情報などが無く も分包の大きさが失まるという意味である。例えば、薬 利度にけを変数とする漢字を選択、判別、分別等の処理 は、その典型である。薬剤の種類に無関係な定数や変数 と、処方情報の薬剤量とに基づく同様の処理も、該当する。

【0014】本発明の第2の実施形態は、上述した解決 手段および実施形態の薬剤分白機であって、上述した分 白の大きさを変える手段が、処方情報による一包当たり の薬剤量に応じて分包の大きさを変えるものとなってい

【0015】本発明の第3の実施形態は、上途した解決 手段および実施形態の業所分色機であって、上述した分 包の大きさを変える手段が、処方情報による一色当たり の薬剤量と所定の関値とを比較するとともに、その比較 結果に基づいて分包の大きさを変えるものとなってい る。

【0016】本規則の第4の実施形態は、統約や快議の 銀し下薬剤を分性帯にて包度する整理機構と、 銀し下薬剤を分性帯にて包度する包接接置と、削配分色 帯に同期を行うプリンタと、処方塵データ等の処方情報 に基立等能配業所収集機構おとが前配金銭装置を影響して分包敷作を行わせるとともにその分包に際し前記プリ ンタを特制して用法等の分性情報を印刷させる制御手吸 とを備また薬剤の機能がは、前配包接装置が、前配 分配帯の送り量を可変する等の可変手段を具備して分包 の大きを変えるものであり、前配制を現が、前配 が上がしている又はその特別・ けんの加速等にて無対的に算出される一包当たりの薬剤量 たとえば起剤では接触りに実出される一包当たりの薬剤量 たとえば起剤では整めて、 アル等では本数などと固定値または放発による配定値 アル等では本数などと固定値または放発による配定値 等の所定の関値とを比較しその比較熱果に基づいて大中 小等の選択を行いそれに対応した前部分の帯の送り量の 両変制等を行って前配包換度間に分包へ大きる場合 的に変えさせるとともに、前配処方情報から前部分包情 報を生成したり卓成数に転送したする際にその分の情報 を一包ごとのデータとはいるが、ランとに分けて処理 するものであることを特徴とする。

[0017]

【第1実施例】本発明の薬剤分包機の第1実施例について、その具体的な構成を、関面を引用して説明する。関 1は、その制御手段のプロック図および包装装置の簡略 斜視図であり、図2は、全体構成を示し、(a) が外観 斜視図で、(b) が内部構造換式図である。

【0018】この薬剤分色機10は(個2季剤)、病院 が薬剤等で用いられる自動調剤機のうち患も代表的な総 剤分色機であり、薬剤12比で統判を取り扱うために、 多数の旋剤フィーダ13と、これらの溶剤フィーダ13 から排出された錠剤1を収まっちュート14及び収集 ホッパ15と、これらの収集機構13,14、15から 受けた旋剤1を収算する収集管20とを備え、処力に 応じて適宜の旋剤フィーダ13から資料を排出さる でして適宜の旋剤フィーダ13から資料を排出さる より込み、さらに砂嚢装置20で短波することで、薬剤 1か分台帯2に分金されるいるでの 1か分台帯2にかっているいる。

【0019】ずなわち、繁州外包糖10の電体内には、 上の方に薬品度11が設けられるとともに、下の方に色 装装費20が設けられ、さらに、これらの間をシュート 14及び収集ホッパ15が温熱しているが、薬品庫11 には、個々にスライドしうる複数の設計収納度12が損 に並べて配数され、それぞれの能剤収納度12が損 に並べて配数され、それぞれの能剤収納度12が損 に並べて配数され、ため、各数割フィーダ13が規制に並 べて始時されため、各数割フーダ13は、数の 対をストックする容器部と指定能数だけ旋剤を排出する 提携と差異えており、これらには薬品の種類ごとに分け で各種の解析が収容されている。

【〇〇2〇】 学た、包装練置20は(図1参照)、収集 した業計1を分配等に下で包装するために、分包幣20 とした業計1を分配等に、分金幣20一ルーを保持で設に、分金幣20 送り経路に沿りで頭に、分金幣20一ルーを保持で設け す包集帯送給節21と、分仓幣2に原則を行うブリンタ 22と、総に並び先繋がを具有、分金幣20 駅に近た完整がを具有、分金幣20様シール部村23と、上下 動して分型28吋に先端を消抜する投入ホッパ24と、 核に進びた発散を具有、分金幣20様シール部 10歳20一ラ館26と、分仓幣2とまり、分包幣2を引 の張名ローラ館26と、分仓幣2にミシン目20を入れ たり間所としたりするカッター2でといたが設けられている。 【〇021】これらのうちローラ館26は、その回転与 が提かく見つ正常になるよう図示しないバルスモータ等 が提かく見つ正常になるようないスを乗る [0022] モレて(図1、図2参照)、これらの機構等13、20の動作を制助するために、整体内にコントローラ30が設けられ、管体的に操作されよりを持たれ、コントローラ30が接続され、コントローラ30が接続され、コントローラ30が接続され、コントローラ30を接続されていて、これでよりに開始されていて、これでは、コントローラ30と接続されていて、これでして開始的に制御を行ったが、操作パネル30aをが、つかりであるが、場合では、コントローラ30と接続されていて、これが、カントコンス等を主視だしたものなので、以下、処方第データ等の処方情報に基づく即数分包拠を制御するために関助するコントローラ30を送機を40について関助するコントローラ30を送機を40について関助することがに関助するコントローラ30を送機を40について関助することがに関助するコントローラ30を送機を40について関助することがに関助するコントローラ30を送機を40について関助することが表現されていています。

[0023] コントローラるのは(図 1 参加)、機器組 外込み用のマイクロブロセッサシステムからなり、その プログラム用ROMに、フィーダ制御ルーテン33、入 カルーチン34、プリンシ射御ルーテン36、包装制御 ルーチン37などがインストールされている。また、R AMICは、一包分データ31、洗過データ35、送り量 データ38、錠数データ38などの領域が割り付けられている。接作を40は(図)参加)、しわからがフリン等のコンピュータシステムからなり、そのプログラムメ モリに、入カルーチン41、データ展別ルーデン42、データ転送ルーデン42、 ボーラ4転送ルーテン43などがインストールされている。また、データメモリあるいはディスクメモリには、 処方値データ44、変換変45、展開祭みデータ46な どの領域が割り付けられている。

【0024】入力ルーテン41は(図1参照)、LAN 等を介して通信可能に接続されたホストコンピュータ5 0や、図示しない残み取り装置から、風味、扱力強のデータを入力するともに処力施データ44にパンファリ ングするようになっている。処方後データ44は、処方 簡に配慮された事事のうちかなくとも自動類所と必要な 薬剤の情報や観測形み分色24に印刷される事項を含ん だデータが、複数・参数の処方側について処理関に並べ られ、物も行列になっている。

【0025] データ展開ルーチン42は、処方策の処方 情報から分額期利に適した分包情報を生成するために、 逐次、処方量データ44のか頭のものを被を取るととも に、それを、一の処方であれば終ての分包2aに共通の るデータ(体明細書では共通データと呼ぶ)と、その 方内であっても各分包2a能に変動する可能位のある一 包分ことのデータ (本明機能では一包分データと呼ぶ) とに分類する。さらに、一色分データについては各分色 2 ことに分ける。その際、共通データには、処方獲養 長や患者などのデータが含められ、一包分データに は、薬剤の理類や、節数 (薬剤量)、 風用日時その他の 用法などのデータが含められる。データ展別ルーチン4 2は、このような処理を行って、展開系がデータ46を 生成するようになっている。また、一の共通データと一連の一包分データに展開されて展開表がデータ46は、 一の処方養データ44に相当する分包情報となっている。

【0026】また、その展開処理に際し、データ展開ル ーチン42は、管機表45を参照して、処方線データ4 4 で指示された一包当たり薬剤の錠数を所定コードに置 き換える等の変換処理・符号化処理も行うようになって いる。変換表 4 5 には、閾値として "4" 及び "8" あ るいは"5"及び"9"が設定されるとともに、大中小 それぞれのコードとして"1"、"2"、"3"など催 かなビット数で識別可能なコードが設定されている。 【0027】これらの閾値は、監査作業や取扱を行い易 い分包状態の適切なサイズにそれぞれの分包2 a が仕上 げられるよう、経験則に基づいて設定されており、現在 使用されている各種錠剤の大きさや実際に処方された錠 数についてその典型値および最大値を参酌するととも に、現場の監査作業の負担等を勘案して、さらには錠剤 が小形化しつつあるという傾向も加味して、決められて いる。そして、データ展開ルーチン42は、先ず該当錠 数とそれらの関値とを比較して、錠数が"9"以上であ ればコード"1"を選択し、錠数が"8"以下で而も "5"以上であればコード"2"を選択し、錠数が "4"以下であればコード"3"を選択して、それを符

"4." 以下であればコード "3" を選択して、それを符 号とする。これにより、データ展開ルーチン42は、錠 数をそのまま顕仮と比較するとどもにその比較結果に基 づいて大中小等の選択を行うものとなっている。

【0028】 データ転送ルーチン43は、RS232C 等の規格に則った一般的で更価な接続ケーブルAを介し て展販路外データ46をコントローラ30に転送するものであるが、コントローラ30からのデータ要求がある と、展開旅みデータ46のうちから、先ず洗過データ3 芝転送し、次のデータ要求で最初の一包分データを転送 し、きらに、次々とデータ要求がある底に一包分データ 引き転送する際にその分包情報を一包ごとの データ(一包分データ)と横数に直るデータ(共通データ)とに分けて発電がしている。

【0028】入力ルーテン34は、包装制御ルーテン37又はブリンタ制御ルーテン6がデータ待ちになると、ケーブルA等を介して操作卓40にデータ要求を出すとともに、それに応じたデータ転送ルーテン43によ

って共通データ35が送られてくるとそれ専用に割り付られたメモリ領域に保存する。また、一包分データ3 1が送られてくると、共通データ35を壊さないよう、 別の領域に保存する。これにより、入力ルーテン34 は、転送された分包情報を一包ごとのデータと複数に亘るデータとに分けて処理するものとなっている。

【0030】一包分データ31及び共選データ35には、一つ分だけのメモリ領域が削り付けられており、次のデータが入力されると上書きたわるようになっている。選択表32には、変換表45と同じ選択コードすなわち大中小それぞれのコードとして"1"、"2"。

"3"などが数定されるとともに、大中小それぞれに対応した送り量すなわち分色帯2における分色2 2の幅として"80.0"、"70.0"、0"、"60.0"などが設定されている。これらの値は、0.1mm単位で表され、選択コードより遙かにピット数の多いものとなっている。また、上述した関値と密接に対応しており、経験則に基づいて関値と共に決められるものである。

【0031】 ブリシタ制約ルーチン38は、ブリンタ22 を制御して共選データ35及び一包分データ31かるから機能を分色帯2に同期させるものであるが、一包分データ31に特号化された選択コードを機等な場ので、選択表っと参加しながら選択コードを機等な場ので、選択表っと参加しながら選択コードを機等に与している。また、ブリンタ22と投入ホッパ24との分色率とに勝つ位置が他一会がすれている率に超関する制御タイミングのずれを吸収するために、送り量データ38区が超数データ39を単色がデータ31とは別の機能に保存すータ31とは別の機能に保存するために、送り量データ39を記憶数データ39をでいる。

【0032】フィーダ制御ルーチン33は、錠刺フィーダ13を制御して分包動作に必須の薬料搾出や収集を行わせるために、錠数データ39等を参照しながら、指定の薬剤をストックしている錠剤フィーダ13を選出して、それに指定の錠数だけ排出指令を送出するようになっている。

【003】包装制物ルーチン37は、フィーダ帆網ルーチン33やブリンタ制御ルーチン35の状態整視も行いながら適宜のタイミングで、縦シール部材23とカッパ24と横シール部材25とローラ和26とカッタ-27とに動作指令や制御信号を送出する。そして、この判別に従って、包装装置20が、送り量データ38に従った個の様シール部26を形するともに、その中に総新フィーダ13から収集した薬制1を封入する。これにより、包装制御ルーチン37は、包装装置20を制御して分包動作を行わせる際に、朱の大中小等の選択に対応して、分色帯2の送り量を可変制御するものとなっている。

【0034】この第1実施例の薬剤分包機について、その使用態様及び動作を、図面を引用して説明する。図3

は、その薬剤分包機で分包した分包帯の一例であり、従 来例の図6に対応している。

[0035] 使用に先だち、電源投入事がなされて、装 度が動作を開始すると、固示しない初期化ルーチンの乗り 理によって、各データ領域のクリア等と共に変換を4 がディスク等から読み込まれて初期化される。また、選 択表32も操作泉40のディスク等から読み込まれてコ シトロー330円転送され切割化される。そして、 間割利可能な状態になったところで、ホストコンピュータ 50から処方態のデータが送れて来ると、入カルーチ ン41によって処方後データ44が蓄積される。

【0036】また、データ展開ルーチン42によって、 処方値データ44の一つが登機を1に基づく変換を作 のて展開病系データ46に展開される。展開された展開 済みデータ46は、データ転送ルーチン43及び入カル ーチン34によって、先ず光道データ35が転送され、 及いで最初の一句分データ31が転送され、

【0037】それから、ブリンタ制御ルーチン36によって、一包分データ31が、選択数32に送づく間分配 中枢 選択超速 整されて、共通データ35と共にブレンタ22に送出される。送り量データ38や総数データ39も設定される。こうして、最初の分包2aに対する印字処理が行われるとともに、そこへの薬剤役入のためのデータが発摘される。

【〇〇38】次に、ブリンタ補御ルーチン36そして入 カルーチン34からデータ要束が出される一方、包装列 柳ルーチン37の制御によって、送り量データ38の分だけ分倍帯2がブリンタ22輌からローラ部26個に進 められる。さらに、フィーケが輸りルーテン33の所によって錠数データ39の分だけ資料1が増出され、包装 制御ルーチン37の制御によってその運用1が投入ホッ パ24から分包を1に入っそれる。また、その間に、上 記のデータ要求に応じて、展開系みデータ46か62番 目の一分分データ31が結業される。

[0039] こうして、即期終みの最初の分包2 e に対する薬剤投入が行われるとともに、それと並行して次の分包情報の超送も行われる。このデータ転送は、一包分データ3 1 だけでデッタ重が少ないうえ、部分的には符号化も施されているので、ケーブルムが特別高速なもので無くても、速やかになされる。

[0040] そして、包装機関20による最初の分色2 aへの薬剤投入が終わらないうちに再び、ブリンタ制動ルーチン36によって、2番目の一色がデータ31が、選択表32に高づて後号処理や選択処理を施されて、共通データ35と狭にブリンタ22に送出される。送り量データ38や設設データ35中限設定される。こうして、緩動の分色2aに対する薬剤投入と並行して、2番目の分色2aに対する印字処理が行われるとともに、そこへの薬剤投入のためアー準備もなされる。

【0041】繰り返しとなる更なる詳細な説明は割愛す

るが、展開済みデータ 4 6 に展開されたそれぞれの一包 分データごとに次々と同様の処理が行われて一の取力等 データに基づく分色が遂行され、さらにそのような処理 が処方度データ 4 4 に蓄積されたそれぞれの処方度データ ラごとに繰り返される。こうして、自動分色が挙行され が、分世第 2 日節点される分とっぱ、その大きさ 一方当たりの錠数と変換表 4 8 の間値とだけに基づいて 選択表 2 2 における大中小のいずれかの選択値になるよ う段階的に切り替えられる。

[0042] 例えば、或る風方で指示された3包の能数が、それぞれ6錠、12錠、3錠であれば、それぞれの分包28の領は、70mm、80mm、60mmとなる(図3参照)。これらは、いずれも、その中で課料1が周囲に指達するが特別を行って、薬剤の環幹や状態を目扱で、電影するが得多なものとなっている。また、ミシン目24等を引き裂こうとしたときに千切れてしまうほど縦横がアンバランスになっている訳でもないので、照用時等の取扱も楽である。

[0043]

[0045]

【第1実施例の変形例】上述の薬剤分包機は、統剤分包 機だけのものであったが、錠剤フィーダ13を散薬フィ ダケ電産物気るとともに、シュート14や収集ホッパ 15を散薬分割装置で置き換える等のことで容易に、散 薬分色機にも適用することができる。この場合、所定の 関値や、選択される送り量は、経験制に基づいて、散薬 の重量だけに対応づけられる。

[0044] また、蛇荊分型線の排出以集機構制かと散 紫分色機の排出分割機構制がとを併置する化ともに、双 方から藻剤が合成する下派に色装装置 20を確 くこと で、錠剤と散凝とを混在させて分包することも可能であ る。固4は、そのような薬剤分包機で分包した分包帯の 一例である。

【第2実施例】本発明の薬剤分包機の第2実施例について、その具体的な構成を、図面を引用して説明する。図5は、その制御手段のブロック図である。

【0046】この薬剤分型機が、上述した図1のものと 相適するのは、操作卓4のがコントロー3の10元と 他のコントローラの10元別してもケーブル目で接続され ている点である。コントローラ60を把載している錠利 分包盤本体は、分配2 aの大きを一定にする同でプ つのである(図6参照)。これにより、この薬剤分包 機の操作卓40は、複数台の分包機を離かて新伸する薬 中コントローラとなっている。

【0047】そして、機体卓40には、データ転送ルー チン43等に加えて、ケーブル日を介して処方能データ 44を処方護単位で転送するデータ転送ルーチン47も インストールされている。また、コントローラ60は、 転送されてきた処方護データ44を入力して一処方分の 調料データ61に変換する入力ルーチン62や、一処方 分の調剤データ61から一包分ずつ分包情報を取り出しながら、それぞれの担当処理を遂行するブリンタ制帥ルーチン63、包装制御ルーチン64、フィーダ制御ルーチン65などがインストールされている。

【0048】このように操作車40には、データ転送ルーチンとして2種類のものが設けられているので、すなわち、分色情報を転送する際にその分色情報を一包ごとのデータと複数に互るデータとに分けて処理するデータ転送ルーチン43と人色情報を指力策単位で一括転送するデータを送ルーチン47とが設けられているので、分包の大きさが一定している旧タイプの総割分均増が既に設置されている向除薬局等に、分包の大きさを一包ごとに可変検問する新タイプの総割りと機を追加導入したようなときでも、操作車40を升速でして新日服舎シス・テムを組み上げることが可能となり、操作車40を介して作業的部等を被一的に進めることができる。

[0049]

【宴参明】なお、上紀実施何では、操作卓40が媒体外に設けられていたが、これは一例であり、操作卓40 は、いずれかの分色機木体の酸体に穏み込まれていても 良い。また、実験表46や設尺表32の配定は、固定に 限られるもので無く、操作卓40の沢用入力装置たとえ ばキーボード等を介して設定変更可能をようにしても良 い。あるいは、専用に明り出てられた回転摘みを操作し たり、デジスイッチ等をオンオフ操作して、設定変更す るようにしても良い。

[0050]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明の薬剤が合機にあっては、処方情報に基づいて直ちに分包の大きさが変えられるようにしたことにより、再処理に要する薬剤の種類ごとの情報は処方情報だけで足りることとなった。しかも、その可変処理に付い羽刷データの事故が関いても遺伝アの大を試験の処理が行われるようにしたことにより、大小各種の分包に対しても遺伝の関がなされる。そして、その経史の分との対しても遺伝の関がなされる。そして、その縁と、分包の大きを可変としても、新家の果とは縁しても余分が情報。更新作業等が不要で、印刷処理も含めて広範に而も簡単に対処することができるようになったという有利な効果が有る。

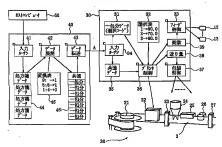
【図面の簡単な説明】

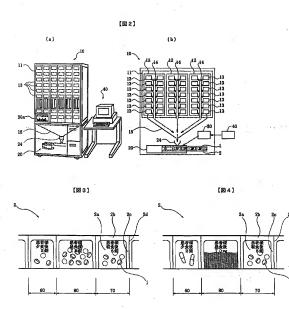
【図1】 本発明の薬剤分包機の第1実施例について、 制御手段のプロック図および包装装置の簡略網視図であ

- 【図2】 薬剤分包機全体の斜視図および内部模式図 である。
- 【図3】 その薬剤分包機で分包した分包帯の一例である。
- 【図4】 他の薬剤分包機で分包した分包帯の一例である。
- 【図5】 本発明の薬剤分包機の第2実施例について、

制御手段のブロック図である。 置、制御手段) 【図6】 一般的な分包状態の一例である。 一包分データ (選択コードを含む可変デー 【符号の説明】 薬剤(錠剤、玉剤、カプセル剤、散薬、アンプ 選択表(復号化テーブル、選択手段) 32 ル等の水薬) 33 フィーダ制御ルーチン (薬剤収集機構制御 分包帯(包装帯、分包紙、二つ折りシート) 手段) 10 薬剤分包機(錠剤分包機、散薬分包機、混合分 3 4 入力ルーチン (データ分別処理部) 包機) 35 共通データ (複数の分包に買るデータ) 11 薬品庫 (薬品棚部、錠剤収納庫格納部) 36 プリンタ制御ルーチン (印刷制御手段、選 錠剤収納庫(錠剤フィーダ格納ユニット、 12 択手段) 薬剤収納庫) 包装制御ルーチン(可変制御手段、包装装 37 錠剤フィーダ (薬剤フィーダ、薬剤供給 置制御手段) 源、薬剤収集機構) 38 送り量データ(可変制御手段、包装装置制 シュート(案内路、上部薬剤収集経路、薬 御手段) 剤収集機構) 39 錠数データ (薬剤収集機構制御手段) 収集ホッパ (共通路、下部薬剤収集経路、 40 操作点(メインの集中コントローラ、第2制御 薬剤収集機構) 装置、制御手段) 包装装置 20 4 1 入力ルーチン データ展開ルーチン(分包情報生成手段、 2 1 包装帯送給部(給紙機構、ロールシート) 4 2 プリンタ (プリントヘッド、印字機構) 比较手段、分別部) 22 23 縦シール部 (加熱機構、発熱体、融着手 データ転送ルーチン (分包情報転送手段、 データ分別処理部) 段) 処方箋データ(処方情報) 24 投入ホッパ (薬剤投入機構、収集薬剤投入 44 \Box 45 変換表(符号化テーブル、閾値保持部、比 横シール部 (加熱機構、発熱体、融着手 25 較手段) 展開済みデータ(共通データ及び一包分デ EG/ 46 26 ローラ部(引張機構、牽引機構、可変手 一夕) 段) 50 ホストコンピュータ(処方オーダリングシステ 27 カッター (切断機構、ミシン目形成機構) A) 30 コントローラ (分散コントローラ、第1制御装

[図1]

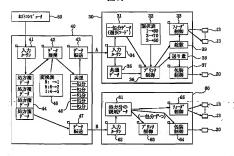




2a 2b 20 9d

[図6]





フロントページの続き

Fターム(参考) 3E018 AA04 AB02 AB05 BB01 DA01

DA02 DA04 DA06 EA02 EA03

3E050 AB03 BA03 BA12 GA01 CA08

GC08 DD03 DF01 FA01 FB01 FB08 GB02 GB09 HB02 HB09